

Nachweis

Wärmedurchgangskoeffizient

Prüfbericht
Nr. 15-001935-PR02
(PB-K20-06-de-01)



Auftraggeber profine GmbH
International Profile Group
Zweibrücker Straße 200
66954 Pirmasens
Deutschland

Grundlagen *)

EN 14351-1:2006+A1:2010-03

EN 12412-2:2003-07

*) und entsprechende nationale Fassungen
(z.B. DIN EN)

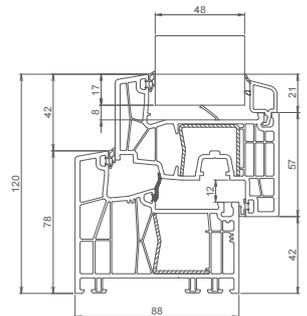
Produkt Kunststoffprofil, Profilkombination: Flügelrahmen –
Blendrahmen

Bezeichnung KBE 88
KÖMMERLING 88
TROCAL 88

Leistungsrelevante
Produktdetails Material Kunststoff – PVC hart; Ansichtsbreite B in mm 120;
Blendrahmen; Profilquerschnitt, Breite in mm 78; Profilquer-
schnitt, Dicke in mm 88; Aussteifung; Material Metall - Stahl
verzinkt; Flügelrahmen; Profilquerschnitt, Breite in mm 78;
Profilquerschnitt, Dicke in mm 88; Aussteifung; Material Metall
- Stahl verzinkt; Ersatzpaneel; Dicke in mm 48; Einstand in
mm 17

Besonderheiten -/-

Darstellung



Verwendungshinweise

Die ermittelten Ergebnisse können vom Hersteller zur Erstellung der Leistungserklärung entsprechend der Bauproduktenverordnung 305/2011/EU verwendet werden. Die Festlegungen der geltenden Produktnorm sind zu beachten.

Ergebnis

Wärmedurchgangskoeffizient



$$U_f = 0,93 \text{ W/(m}^2\text{K)}$$

Gültigkeit

Die genannten Daten und Einzelergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den geprüften/beschriebenen Probekörper. Diese Prüfung/Bewertung ermöglicht keine Aussage über weitere leistungs-/qualitätsbestimmende Eigenschaften des Produkts; insbesondere Witterungs- und Alterungseinflüsse wurden nicht berücksichtigt.

Veröffentlichungshinweise

Es gilt das "Merkblatt zur Benutzung von ift-Prüfdokumentationen". Das Deckblatt kann als Kurzfassung verwendet werden.

Inhalt

Der Nachweis umfasst insgesamt 6 Seiten und Anlage (1 Seite).

ift Rosenheim
23.07.2015

Manuel Demel, M.BP. Dipl.-Ing. (FH)
Stv. Prüfstellenleiter
Bauphysik

Konrad Huber, Dipl.-Ing. (FH)
Prüfingenieur
Bauphysik

1 Gegenstand

1.1 Probekörperbeschreibung

Produkt	Kunststoffprofil, Profilkombination: Flügelrahmen – Blendrahmen
Hersteller	profine GmbH International Profile Group
Herstelldatum	--
Produktbezeichnung / Systemname	KBE 88, KÖMMERLING 88, TROCAL 88
Material	Kunststoff - PVC-hart
Blendrahmen	
Querschnitt (B x D)	78 mm x 88 mm
Nummer	88171
Aussteifungsprofil Nummer	V384
Flügelrahmen	
Querschnitt (B x D)	78 mm x 88 mm
Nummer	88271
Aussteifungsprofil Nummer	V303
Materialdaten im Aussteifungsbereich	
Aussteifung	
Material	Metall - Stahl verzinkt
Einlage	
Lieferbezeichnung / Typ / Artikel-Nummer	--
Material	--
Rohdichte in kg/m ³	--
Falzausbildung	
Falzdichtung	1 Anschlagdichtung im Blendrahmen 1 Mitteldichtung im Blendrahmen 1 Überschlagdichtung im Flügelrahmen
Geometrische Merkmale	
Ansichtsbreite	120 mm
Füllung	
Dicke des Dämmpaneels (Füllung) d_p	48 mm
Einbautiefe Dämmpaneel im Falz b_p	17 mm
Besonderheiten	--

Die Beschreibung basiert auf den Angaben des Auftraggebers und der Überprüfung des Probekörpers im ift. (Artikelbezeichnungen/-nummern sowie Materialangaben sind Angaben des Auftraggebers, wenn nicht als „ift-geprüft“ ausgewiesen.)

Probekörperdarstellung/en sind in der Anlage „Darstellung Produkt/Probekörper“ dokumentiert.

Die konstruktiven Details wurden ausschließlich hinsichtlich der nachzuweisenden Merkmale / Leistung überprüft; Zeichnungen basieren auf unveränderten Unterlagen des Auftraggebers, wenn nicht anders ausgewiesen.



1.2 Probennahme

Dem ift liegen folgende Angaben zur Probennahme vor:

Probennehmer: profine GmbH International Profile Group, 66954 Pirmasens (Deutschland)

Nachweis: Ein Probennahmebericht liegt dem ift nicht vor.

Anlieferdatum: 02.07.2015

ift-Pk-Nummer: 15-001935-PK02 / WE: 39549-005, WE: 39549-006, WE: 39549-007, WE: 39549-008

2 Durchführung

2.1 Grundlagendokumente *) der Verfahren

EN 12412-2:2003-07

Thermal performance of windows, doors and shutters - Determination of thermal transmittance by hot box method - Part 2 Frames

EN 14351-1:2006+A1:2010-03

Windows and doors - Product standard, performance characteristics - Part 1: Windows and external pedestrian doorsets without resistance to fire and/or smoke leakage characteristics

*) und die entsprechenden nationalen Fassungen, z.B. DIN EN

2.2 Verfahrenskurzbeschreibung

Wärmedurchgangskoeffizient

Die Prüfung wird nach dem geregelten Heizkastenverfahren durchgeführt. Der Wärmedurchgangskoeffizient wird im stationären Zustand ermittelt.

Der Probekörper befindet sich in einer Wand aus Dämmstoff, die von zwei Halbschalen, dem Innenraum und Außenraum, umgeben ist.

Luft- und Oberflächentemperaturen sowie die eingetragene Heizleistung werden gemessen.

3 Einzelergebnisse

Wärmedurchgangskoeffizient

Projekt-Nr.	15-001935-PR02	Vorgang Nr.	15-001935
Grundlagen der Prüfung	EN 12412-2:2003-07 Thermal performance of windows, doors and shutters - Determination of thermal transmittance by hot box method - Part 2 Frames		
Verwendete Prüfmittel	Pst/022762 - Hot Box U-Wert PstZ/022764 - Wand 1 (Hot Box)		
Probekörper	KBE 88, KÖMMERLING 88, TROCAL 88		
Probekörpernummer	39549-005, 39549-006, 39549-007, 39549-008		
Prüfdatum	7. Juli 2015		
Verantwortlicher Prüfer	Konrad Huber		

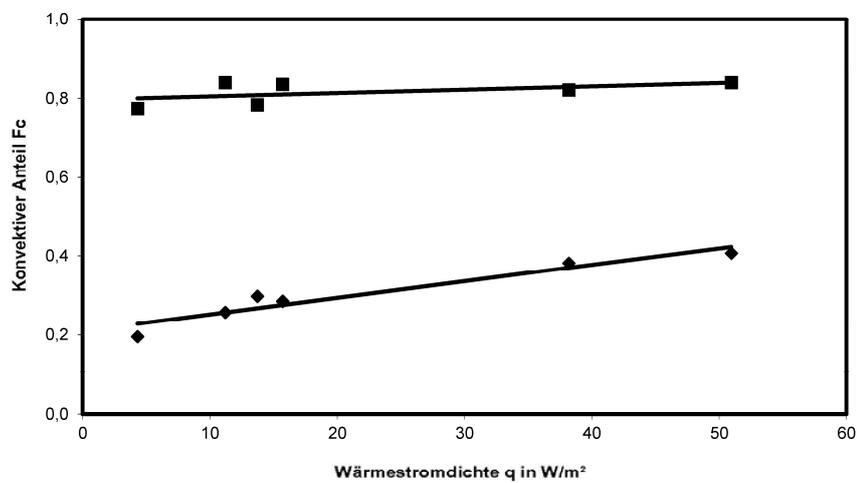
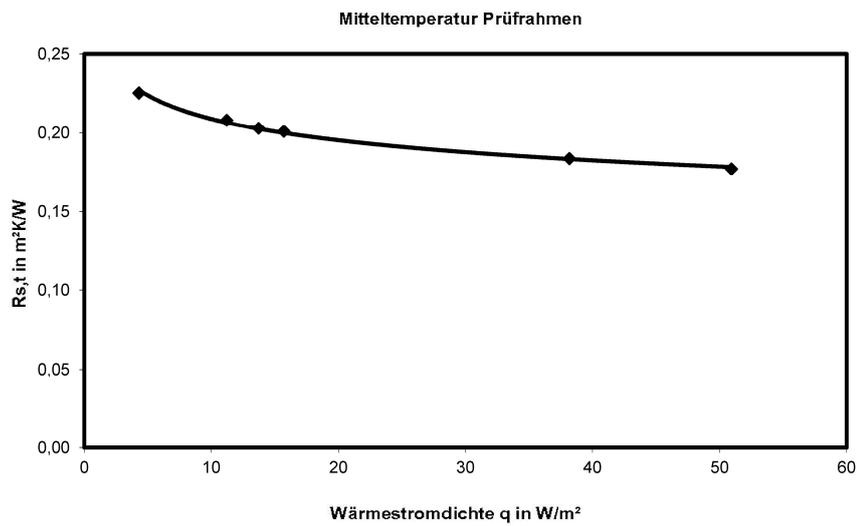
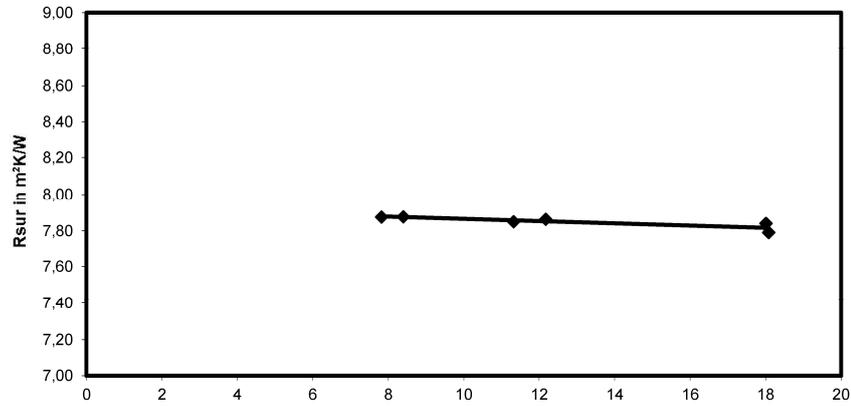
Informationen zum Prüfaufbau / -verfahren

Prüfverfahren Es gibt keine Abweichungen zum Prüfverfahren gemäß Norm/Grundlage.

Prüfdurchführung / -ergebnisse

Bezeichnung	Symbol	Wert	Einheit
Einzelergebnisse U_f			
Lufttemperatur Warmseite	θ_{ci}	22,8	°C
Lufttemperatur Kaltseite	θ_{ce}	2,6	°C
Umgebungstemperatur Warmseite	θ_{ni}	23,1	°C
Umgebungstemperatur Kaltseite	θ_{ne}	2,6	°C
Luftgeschwindigkeit Warmseite (Luftstrom abwärts)	v_i	ca. 0,1	m / s
Luftgeschwindigkeit Kaltseite (Luftstrom abwärts)	v_e	1,7	m / s
Eingangsleistung Hotbox	Φ_{in}	32,1	W
Wärmestromdichte Probekörper	q_{sp}	19,2	W / m ²
Wärmeübergangswiderstand gesamt	R_{st}	0,197	(m ² K) / W
Messergebnis U_f			
Wärmedurchgangskoeffizient	U_f	0,93	W / (m ² K)
Messunsicherheit	ΔU_f	0,06	W / (m ² K)

Diagramme mit den Ergebnissen der Kalibriermessungen



Nachweis

Wärmedurchgangskoeffizient

Prüfbericht Nr. 15-001935-PR02 (PB-K20-06-de-01) vom 23.07.2015

Auftraggeber: profine GmbH
International Profile Group, 66954 Pirmasens (Deutschland)

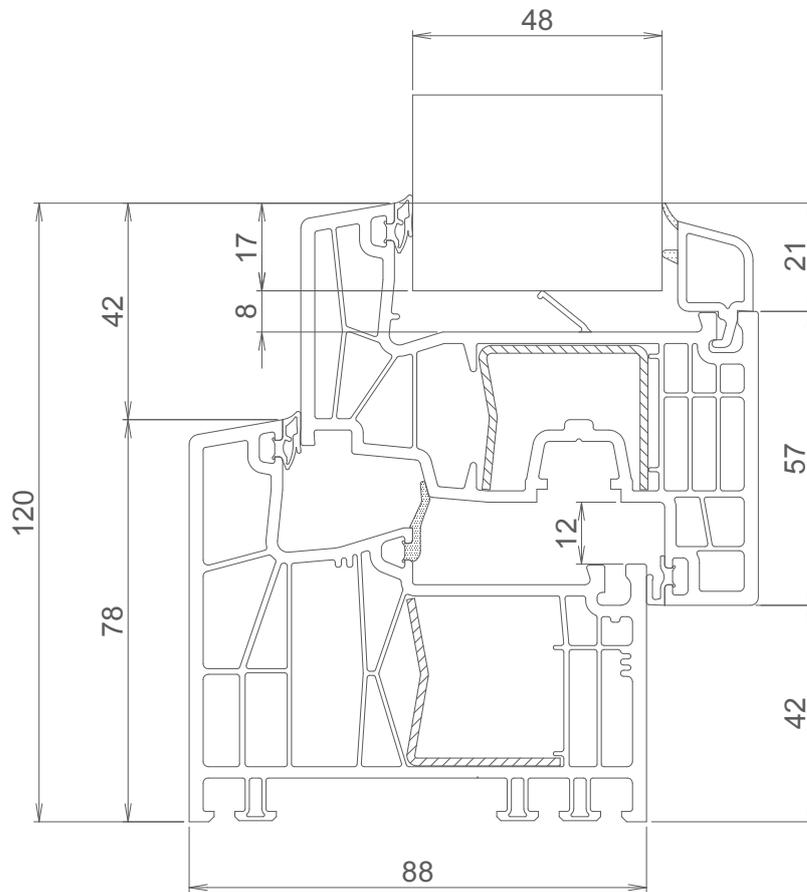


Bild 1: Querschnitt Probekörper